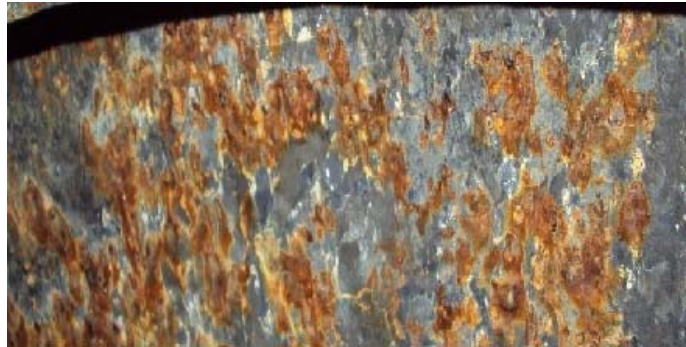


Weltweite Instandsetzungen mit PolymerMetal®

REP-# 171



Destillationsturm



Fortgeschrittene Korrosion an einer Turminnenwand einer unbehandelten Anlage nach 6 Monaten Betriebszeit



Applikation von VP 10-500



Härtung mit Hilfe von umwickelten Heizelementen



Turminnenwand nach Reparatur



Prüfung der VP 10-500 Beschichtung nach 5 Jahren – intakt!

In Destillationstürmen bzw. Crackanlagen der chemischen bzw. petrochemischen Industrie herrschen Betriebstemperaturen von 200 – 300 °C und Drücke von ca. 0,3 – 2 bar. Bei der Extraktion von Schweröl entstehen Nebenprodukte wie Anthracen, Kreosot, Naphthalin, Desinfektionsmittel etc., die auf Dauer den Behälter angreifen, was eine chemische Korrosion der Innenwände zur Folge hat. Nach diversen Recherchen wurde dann beschlossen, bei einer neuen Anlage vorbeugend als Schutzbeschichtung das heiß-härtende PolymerMetal® VP 10-500 auf die Innenwände aufzutragen. VP 10-500 verfügt sowohl über eine sehr gute Temperaturbeständigkeit als auch über eine gute Chemikalienbeständigkeit gegenüber diversen aus dem Öl stammenden Chemikalien. Unbehandelt sind derartige Edelstahlinnenwände (Werkstoff SA240-316L) schon bereits nach 6 Monaten korrodiert. Die Funktionstüchtigkeit der VP 10-500 Beschichtung hingegen ist selbst nach 8 Jahren ohne Beanstandung.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany®